



KONTRACID G 3020 weiss

PRODUKTBESCHREIBUNG / ANWENDUNG:

Hochwertiger 2K-Polyurethanfüller mit sehr hohem Festkörperanteil zum Isolieren von Fein-Schicht-Spanplatten, Massivholz sowie MDF-Platten. Besitzt eine exzellente Füllkraft, hohe Standfestigkeit und sehr gute Schleifbarkeit.

Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden. **Kontracid G 3020 weiss** dient als Grundierung für einen schleiflackähnlichen Lackaufbau.

UNTERGRÜNDE:

Als Trägermaterial eignen sich MDF-Platten sowie mit Grundier- oder Lackfolie beschichtete Span- und MDF-Platten. Ebenso können Tischplatten, Furniere und Massivhölzer beschichtet werden. Nicht geeignet sind Kantenumleimer aus Massivholz, die aufgrund ihres großen Schwindvermögens zu Spannungsrissen neigen.

Achtung: Bei inhaltsstoffreichen Hölzern sollte eine Testbeschichtung gemacht werden.

HÄRTERKOMPONENTE:

Härter 230

MISCHUNGSVERHÄLTNIS:

Nach Volumen: **2 Teile Kontracid G 3020**
 1 Teil Härter 230

Auf 30 kg des Kontracid G 3020 kommen 10 L Härter 230.
Vor Verbrauch gut aufrühren.

TOPFZEIT:

1,5 – 2 Stunden bei 20°C/65% rel. Luftfeuchtigkeit

Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

VERARBEITUNG:

Kontracid G 3020 wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet; empfohlene Siebgröße bei Airless bzw. 80 mesh.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	120 – 150 bar	80 – 100 bar	---
Luftdruck:	---	1,0 – 1,5 bar	3,0 – 5,0 bar
Düsengröße:	0,28 – 0,33 mm	0,28 – 0,33 mm	1,8 – 2,5 mm
Verarbeitungsviskosität:	22 – 35 s/4 mm	22 – 35 s/ mm	22 – 35 s/4 mm



KONTRACID G 3020 weiss

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte +15°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial, da sonst eine ausreichende Filmbildung nicht mehr gewährleistet werden kann. Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.

VERDÜNNUNG:

Kontroid G 3020 weiss gibt zusammen mit **Härter 230** eine Airlessspritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **PUR Verdünnung V 0504** verdünnt werden.

ERGIEBIGKEIT:

Auftragsmenge: ca. 100-120 ml/qm
ca. 8 - 10 qm/l je Schicht.

GERÄTEREINIGUNG:

PUR Verdünnung V 0504 oder V 0076

TROCKENZEIT:

Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit)

- Staubtrocken nach ca. 15 – 20 Minuten
- Griffest nach ca. 30 – 35 Minuten
- Schleifbar nach ca. 2 Stunden

ÜBERZÜGE:

alle Wasser- und LM-basierende Herlac Lacke

LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden 36 Monate lagerfähig, die Härterkomponente mindestens 24 Monate lagerfähig.

GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

SPEZIELLE HINWEISE:

Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

CELLONIT®, LUTOPHEN®, KONTRACID®, STOLLUX® are registered trademarks of E.I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates and under license to Herlac Coswig GmbH

Erstellt 17.10.16

Seite 2 von 2

Ausgabe 02

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwas bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.