

AQUAPHEN G 1800

Wasseracrylbeize



VERWENDUNG:

Je nach Einstellung spritz-, walz-, wisch- oder tauchbare Wasserbeize für vielfältige Effekte auf Holzoberflächen.
Frei von Formaldehyd.

KENNDATEN:

Lieferviskosität: 10 - 100 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Topfzeit: keine

VERARBEITUNG:

Untergrund: geschliffene Furnier- und Massivholzteile
bzw. Teile mit geeigneter Egalisierungsgrundierung.

Vorbereitung des Untergrundes:

Vorschleif: Körnung K 120 – K 180

Reinigung: gut entstauben

Applikation:

Applikationsart: Walzmaschine, Spritzen, Tauchen oder Wischen

Auftragsmenge: Spritzen: 20 – 50 g / m²
Walzen: 5 – 50 g / m²

Vorbereitung des Materials: Vor Gebrauch gut aufrühren.

Zusätze: keine

Applikationsviskosität: Spritzen:
10 – 15 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C

Walzen:
15 - 100 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C

Verdünnung: VE-Wasser

AQUAPHEN G 1800

Trocknungsvorschlag
bei Normalklima:

ca. 20 – 30 Minuten

bei erhöhter Temperatur:

- | | | |
|----|------------------|---------------------------------|
| a) | Ablüften: | --- |
| b) | Umlufttrocknung: | ca. 3 Minuten bei 60 °C |
| c) | Düsentrocknung: | 1 Minute bei 80 °C |
| d) | Rückkühlung: | auf max. 25 °C Objekttemperatur |

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Wasser (Metallteile mit wassermischbarer Verdünnung,
z. B. V 0508, nachspülen, um Rost zu vermeiden)

Weiterbehandlung
der Oberflächen:

Grundieren bzw. überlackieren mit Wasserlacken
(Aquidol, Aqualux), UV-Lacken (Stollux), PUR-Lacken
(Kontracid), SH-Lacken (Melacid) und NC-Lacken
(Cellonit).

LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen bis max. 30 °C in trockenen Räumen
12 Monate lagerfähig.

GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

SPEZIELLE HINWEISE:

Vor Frost schützen.

Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei
Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.