

# Herlac HS Marine



---

Sehr hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Klarlack auf Polyacrylharz-Basis, mit exzellenter Lichtechtheit und Füllkraft sowie hohem Festkörperanteil. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

---

## VERWENDUNG:

Für die hochwertige und widerstandsfähige Veredelung von Hölzern im gesamten Schiffsinnenausbau. Mit **Herlac HS Marine** werden hochfüllige, geschlossenporige Oberflächen erreicht.

---

## KENNDATEN:

Untergrund:	Einwandfrei trockenes, sauberes, harzfreies Holz und, wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Der Untergrund muss tragfähig sein.
Härterkomponente:	Härter für HS Marine
Mischungsverhältnis:	2 Teile Lack : 1 Teil Härter + 10 % Herlac PUR-Verdünnung 25
Topfzeit:	2 Stunden bei 20 °C / 65 % RF Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

---

## VERARBEITUNG:

Herlac HS Marine wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	120-150 bar	60-80 bar	---
Luftdruck:	---	1,5-2,0 bar	2,5-3,5 bar
Düsengröße:	0,22-0,28 mm	0,22-0,28 mm	1,3-1,5 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca.17-25s/4 mm	ca. 17-25s/4 mm	ca. 17-25s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Bei der Applikation mittels Airmix- / Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Frische Lackflächen sind vor Staub, Spritznebel und Zugluft zu schützen. Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.

---

#### **VERDÜNNUNG:**

Zur Anfertigung von Hochglanzflächen empfiehlt sich die ausschließliche Verwendung von **Herlac PUR-Verdünnung 25**, hier können ebenfalls bis zu 40 % zugegeben werden.

---

#### **ERGIEBIGKEIT:**

Auftragsmenge:	ca. 100-110 ml/qm
Max. Nassauftragsmenge:	2 x 120 g/m <sup>2</sup>
Max. Trocken-Schichtgewicht:	120 g/m <sup>2</sup>

Ca. 9-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).

---

#### **TROCKENZEIT:**

Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C / 65 % relative Luftfeuchtigkeit:

- Staubtrocken nach ca. 10 Minuten
- Griffest nach ca. 2 Stunden
- Schleifbar und überlackierbar nach ca. 3 Stunden
- Polierbar nach ca. 16 Stunden

Glanzgrad: hochglänzend, 45 = matt

Grundierung und Überzüge: **Herlac HS Marine** wird als Grundierung und als Decklack verwendet

---

#### **LAGERUNG:**

Im original-verschlossenen Gebinde ist **Herlac HS Marine** 3 Jahre, die Härtekomponente 2 Jahre lagerfähig.

---

#### **GEFAHRENHINWEISE:**

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsblatt.

---

## HERLAC HS MARINE

---

### SPEZIELLE HINWEISE:

Auch wenn die mit **Herlac HS Marine** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20 °C/ 65 % RF) erreicht.

Für Decopaint-konforme Anwendungen kann **Herlac HS Marine** zusammen mit Härter und Verdünnung verwendet werden.

Geprüft nach:

DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse 1B

**Wichtig:** **Herlac HS Marine** ist nur kombinierbar mit anderen entsprechend zugelassenen und technisch geeigneten Produkten!

---

Erstellt 28.01.16  
Seite. 3 von 3

Ausgabe 02

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwas bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.