

MELACID D 1144

MELACID D 1144 F



2K-Säurehärtter-Lack, pigmentiert

VERWENDUNG:

Farbiger, sehr gut deckender Mehrschichtlack zum Spritzen, Gießen oder Walzen, für die Beschichtung von Hartfaserplatten.

Härtung bei Temperaturen ab 90 °C

Entspricht in der Einstellung D 1144 F (formaldehydarm) der Formaldehydemissionsklasse E 1.

KENNDATEN:

Lieferviskosität: 120 - 160 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Topfzeit: 24 Stunden

VERARBEITUNG:

Untergrund: unbeschichtete oder
grundierte Hartfaserplatten

Vorbereitung des Untergrundes:

Vorschleif: Körnung K 180 – K 320

Reinigung: gut entstauben

Applikation:

Applikationsart: Spritzen Druckluft, Gießmaschine, Walzmaschine

Auftragsmenge: 50 – 120 g / m²

Vorbereitung des Materials: Vor Gebrauch gut aufrühren.

Zusätze: 100 : 5 (Gewichtsteile) mit Härter H 1047 FU

Applikationsviskosität: Spritzen:
20 – 30 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Gießen:
25 – 40 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Walzen:
60 – 140 Sekunden
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

MELACID D 1144
MELACID D 1144 F

Verdünnung: V 0119 (Spritzen, Gießen)
V 0008 (Walzen)

Trocknungsvorschlag
bei erhöhter Temperatur:

- a) Ablüften: 1 Minute
- b) Umlufttrocknung: 3 - 5 Minuten bei 130 °C
- c) Spezielle
Härtung: IR-Strahler
2 – 6 Minuten je nach Leistung
- d) Rückkühlung: auf max. 25 °C Objekttemperatur

Reinigung der Arbeitsgeräte: V 0119 bzw. V 0008

Weiterbehandlung
der Oberflächen: Bei Überlackierung Zwischenschliff
Körnung K 320 erforderlich.

LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen bis max. 25 °C in trockenen Räumen
12 Monate lagerfähig.

GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

SPEZIELLE HINWEISE:

Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei
Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.
