

# MELACID G 1054

## MELACID G 1054 F

2K-Säurehärter-Grund, pigmentiert



---

### VERWENDUNG:

Farbiger, sehr gut deckender Grund zum Gießen und Walzen, für die Beschichtung von unifarbenen und bedruckten Hartfaserplatten.

Härtung bei Temperaturen ab 90 °C

Entspricht in der Einstellung G 1054 F (formaldehydarm) der Formaldehydemissionsklasse E 1.

---

### KENNDATEN:

Lieferviskosität:	90 - 260 Sekunden DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm nach Kundenwunsch
Topfzeit:	24 Stunden

---

### VERARBEITUNG:

Untergrund: Hartfaserplatten

Vorbereitung des Untergrundes:

Vorschleif: Körnung K 150 – K 180

Reinigung: gut entstauben

Applikation:

Applikationsart: Gießmaschine, Walzmaschine

Auftragsmenge: 25 – 30 g / m<sup>2</sup> Walzen  
70 – 80 g / m<sup>2</sup> Gießen

Vorbereitung des Materials: Vor Gebrauch gut aufrühren.

Zusätze: 100 : 3 (Gewichtsteile) mit Härter H 1047

Applikationsviskosität: Walzen:  
90 – 180 Sekunden  
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Gießen:  
25 – 40 Sekunden  
DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm

Verdünnung: V 0008 oder V 0119 (Gießen)  
V 0008 (Walzen)

