

AQUALUX D 1800



Wasserverdünnbarer UV-Mehrschichtlack, farblos

VERWENDUNG:

Spritzfähiger, UV-härtender Mehrschichtlack für die offenporige und geschlossenporige Beschichtung von Möbelteilen. Ultrafiltrierbar.
Chemische Beanspruchungsgruppe 1B.
Frei von Formaldehyd.

KENNDATEN:

Lieferviskosität:	ca. 35 Sekunden DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 4 mm
Topfzeit:	nicht anwendbar

VERARBEITUNG:

Untergrund:	geschliffene Furnier- und Massivholzteile
Vorbereitung des Untergrundes:	
Vorschleif:	Körnung K 180 bis K 280
Reinigung:	gut entstauben
Applikation:	
Applikationsart:	Spritzen Druckluft, Airless, Airmix, E-Statik Auftragsgeräte müssen in Edelstahlausführung sein
Auftragsmenge:	80 – 120 g / m ²
Vorbereitung des Materials:	Vor Gebrauch gut aufrühren.
Zusätze:	keine
Applikationsviskosität:	Spritzen: Lieferviskosität - falls erforderlich mit VE Wasser einstellen
Verdünnung:	VE - Wasser

AQUALUX D 1800

Trocknungsvorschlag
bei Normalklima: ---

bei erhöhter Temperatur:

- a) Ablüften: ca. 15 Minuten bei 60 °C Umluft
- b) Spezielle Härtung: UV-Härtung (Hochdruckstrahler 80 W / cm):
ca. 4 m / min / Strahler
- c) Rückkühlung: auf max. 25 °C Objekttemperatur

Reinigung der Arbeitsgeräte: Wasser (Metallteile mit wassermischbarer Verdünnung,
z. B. V 0508, nachspülen, getrocknete Aqualuxreste
mit Verdünnung V 0508 abwaschen)

Weiterbehandlung
der Oberflächen: Zwischenschliff mit Körnung K 320 bis K 400,
überlackieren mit Aqualux D 1800

LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen bis max. 25 °C in trockenen Räumen
12 Monate lagerfähig.

GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

SPEZIELLE HINWEISE:

Vor Frost schützen.
Aqualux D 1800 ist vor und während der Verarbeitung vor direktem Sonnenlicht zu schützen.
Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei
Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.
