

# AQUALUX G 1825



Wasserverdünnbarer UV-Walzhafgrundierung, farblos

---

## VERWENDUNG:

Walzfähige, UV-härtende Grundierung für die Beschichtung von Möbel- und Parketteilen.  
Umweltschonend, lösemittelfrei und nicht entflammbar.  
Frei von Formaldehyd.

---

## KENNDATEN:

Lieferviskosität:	70 - 80 Sekunden DIN – EN – ISO 2431 / 20 °C / 8 mm
Topfzeit:	nicht anwendbar

---

## VERARBEITUNG:

Untergrund:	geschliffene Furnier- und Massivholzteile
Vorbereitung des Untergrundes:	
Vorschleiff:	Körnung K 80 bis K 180
Reinigung:	gut entstauben
Applikation:	
Applikationsart:	Walzmaschine
Auftragsmenge:	10 – 20 g / m <sup>2</sup>
Vorbereitung des Materials:	Vor Gebrauch gut aufrühren.
Zusätze:	keine
Applikationsviskosität:	Lieferviskosität – falls erforderlich mit Wasser einstellen
Verdünnung:	Wasser

## AQUALUX G 1825

---

Trocknungsvorschlag  
bei Normalklima: ---

bei erhöhter Temperatur:

- a) Ablüften: 30 – 40 Sekunden bei 80 °C Düsenkanal
- b) Spezielle Härtung: UV-Härtung (Hochdruckstrahler 80 W / cm):  
ca. 7 m / min / Strahler
- c) Rückkühlung: auf max. 25 °C Objekttemperatur

Reinigung der Arbeitsgeräte: Wasser (Metallteile mit wassermischbarer Verdünnung,  
z. B. V 0508 nachspülen, um Rost zu vermeiden)

Weiterbehandlung  
der Oberflächen: Glättschliff, z. B. mit Scotch-Brite; überlackieren,  
z. B. mit Stollux G 1126 oder G 1127 und  
D 1370 oder D 1371 P.

---

### LAGERUNG:

In verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen bis max. 25 °C in trockenen Räumen  
12 Monate lagerfähig.

---

### GEFAHRENHINWEISE:

Die Werte entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

---

### SPEZIELLE HINWEISE:

Vor Frost schützen, weil einmal gefrorener Aqualux G 1825 unbrauchbar wird.  
Aqualux G 1825 ist vor und während der Verarbeitung vor direktem Sonnenlicht zu schützen.  
Vorstehende Angaben befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei  
Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen.

---