

# AQUIDOL D 1154

## Аквидол Д 1154



Водоразбавимый многослойный 1К/2К лак, бесцветный или пигментированный

---

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Многослойный лак, наносимый методом распыления, налива и окунания, для отделки деталей мебели от открытых до полужакрытых пор. Дает хорошую прозрачность на темных подложках. Также используемый как 2-компонентный лак распылением для более высоких нагрузок.

---

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Поставочная вязкость:	40 – 50 сек. или тиксотропный 70-90 сек. ДИН – ЕН – ИЗО 2431 / 20 °С / 4 мм
Соотношение смеси:	10 : 1 частей с отвердителем для аквидола
Жизнеспособность:	макс. 4 часов при 20°C / 65% отн. влажности

---

### ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Подложка:	шлифованная массивная древесина или шпон или детали, загрунтованные Аквидол Г 1136.
Подготовка поверхности:	
предв. шлифовка :	шкурка К 180 – К 280
очистка:	хорошо очистить от пыли
Нанесение:	
метод:	пневматическое распыление, безвоздушное, смешанное, налив, окунание
расход:	70 – 100 г/ м <sup>2</sup> для каждого слоя
Подготовка материала:	хорошо перемешать
добавки:	при 2К использовании: 10 : 1 частей с отвердителем для аквидола; хорошо перемешать механически несколько минут; Смеси лака и отвердителя дать созреть в течение 15 минут, т.к. вязкость в это время увеличивается.
рабочая вязкость:	распыление 25 – 45 сек. Налив 25 – 35 сек. ДИН – ЕН – ИЗО – 2431 / 20 °С / 4 мм Распыление на вертикальные плоскости: 50-90 сек ДИН – ЕН – ИЗО – 2431 / 20 °С / 4 мм Окунание: 11-12 сек. ДИН – ЕН – ИЗО – 2431 / 20 °С / 4 мм
разбавитель:	вязкость регулируется водой

**Аквидол Д 1154**

---

Сушка при комнатной температуре минимум 20 °С и сильной циркуляции воздуха:

1-й слой	через 1 час можно шлифовать
2-й слой	через 30 минут твёрдый наощупь
	через 3 часа можно штапелировать

Форсированная сушка:

а) выдержка: 5 мин.

б) конвективная сушка  
( при интенсивном воздушном потоке )

1-й слой	через 10 мин 60 °С можно шлифовать
2-й слой	через 10 мин. 60 °С твёрдый на ощупь через 25 мин. 60 °С можно штапелировать

в) охлаждение: до темп. поверхности макс. 25 °С

Очистка рабочих инструментов: водой ( металлические части промыть разбавителем, смешиваемым с водой, напр. V 0508, чтобы избежать ржавчины ). Засохший лак очищается V 0508

Последующая обработка поверхности:

пром. шлифовка шкуркой К 320  
перелакировка Аквидолом Д 1154 или Д 1151

---

**ХРАНЕНИЕ:**

В оригинальной закрытой таре в сухом помещении / температура не выше 25 °С / хранить макс. 12 месяцев.

---

**ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ:**

См. актуальный паспорт техники безопасности

---

**ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ:**

Защищать от мороза!

На точность в. у. данных влияют многочисленные факторы в процессе непосредственного технологического применения и нанесения продукта пользователем, поэтому он не освобождается от необходимости собственных испытаний и проверок на месте.

---